

신개념 경량 단열 지붕재 「써모-루프」

THERMO-ROOF



높은 단열 · 경량화 · 편리한 시공 · 강한 내구성



(주)에이지엠

제품소개

신개념 경량단열 지붕재 「써모-루프」

THERMOROOF

| 써모-루프란?

알루미늄과 갈바륨으로 도금된 강판을 불소수지 코팅하여 만든 최신식 지붕재 입니다.

신축지붕 뿐 만 아니라 기존지붕 리모델링에도 시공이 간편하며, 방수시트를 붙이고 그 위에 써모루프를 시공하는 "커버 공법" 을 시현합니다.

불소수지 코팅된 써모루프는 리모델링시에도 기존 도장공사 또는 타 지붕 자재보다 긴 수명을 유지하며, 기존 지붕을 철거하는 비용이 들지않으므로, 뛰어난 경제성과 폐기물을 최소한으로 줄여 자연 친화적인 장점을 지니고 있는 신개념 지붕재 입니다.



| CHECK POINT



뛰어난 내구성과 내후성



단열 및 차음성능



간편한 시공



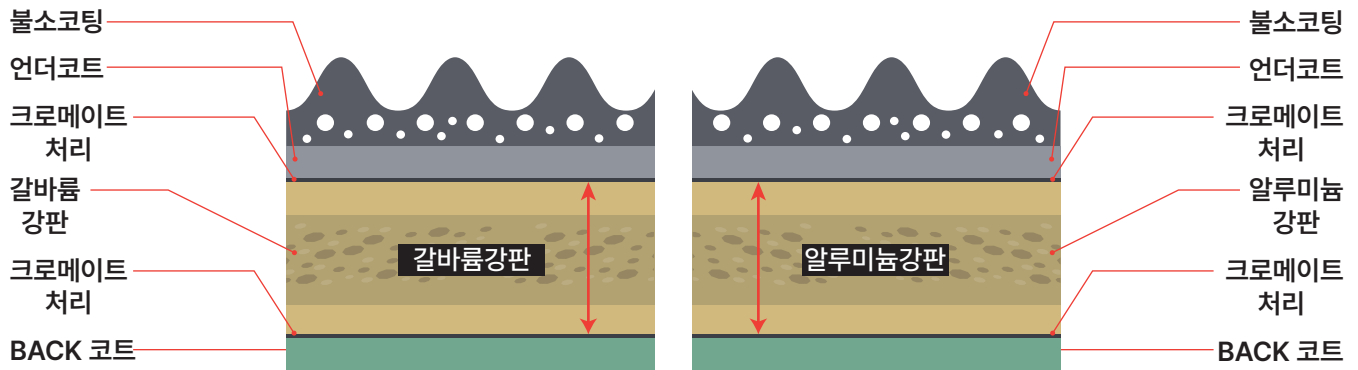
긴 수명 보장



우수한 경제성

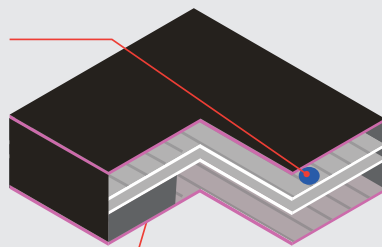


가벼운 지붕재



써모-루프는 일반 아연도금강판(GI)보다 녹에 강한 갈바륨강판(GL), 알루미늄으로 표면을 불소코팅 처리하여 **고내후성과 내구성**을 가져 **자외선으로 인한 변색을 최대한 억제** 하였습니다.

피스머리가 외부로 노출되지 않음



빗물이 연결부위에 직접 닿지 않음

상하 연결부위

써모-루프는 시공 하자를 줄이기 위해 피스 시공 부위 및 연결/절단부위가 직접적으로 물에 닿지 않도록 고려하여 설계 되었습니다.

써모-루프 표면



경질 발포우레탄 폼(10mm±1)

써모-루프 단열성능(비교)

"하기 표 데이터 변경 예정

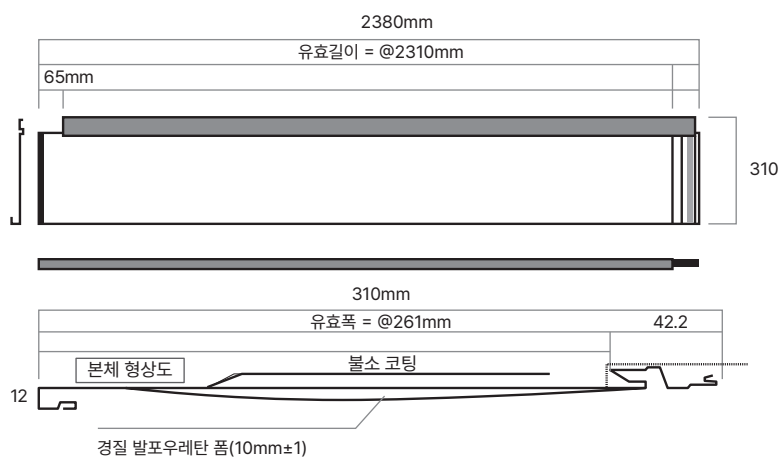
구 분	열전도율 (w/m·K)	두께9mm 일때 열저항 (m·K/W)	써모-루프와 동일한 열저항에 필요한 두께(mm)
써모루프	0.04이하	0.310	10
세라믹지붕재	0.04이하	0.0190	121
기존지붕재	0.04이하	0.0093	248

써모-루프는 자재 속이 경질 우레탄폼 으로 채워져 있어 단열효과가 뛰어나며 일반 메탈소재 지붕재와 달리 빗소리나 외부소음이 경감되기 때문에 쾌적한 주거환경을 실현할 수 있습니다.

제품규격



써모-루프



단면도

제품길이

2380mm*310mm*14.2mm

마감사이즈

2310mm*261mm

1장당 유효면적

0.60m²

1박스당 유효면적

4.8m²/박스

1장당 중량

3.35kg

철판두께

0.45mm

포장

8장/1박스

색상

회색,블랙,밤색

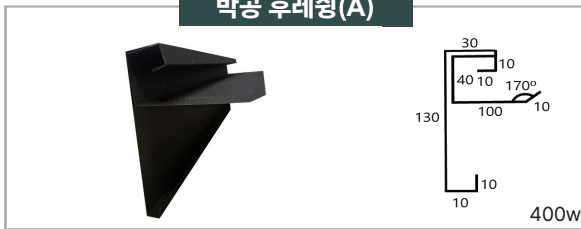
처마 후레싱(스타터)



처마 후레싱(스타터)



박공 후레싱(A)



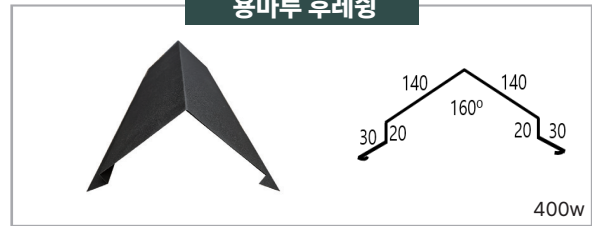
박공 후레싱(B)



박공 후레싱(C)



용마루 후레싱



밸리 후레싱



밸리마감 후레싱



벽체 후레싱



상부마감 후레싱



프로텍플러스30



세라실



써모-루프는 의장성과 시공성이 뛰어난 전용 부품을 다양하게 라인업하고 있습니다.

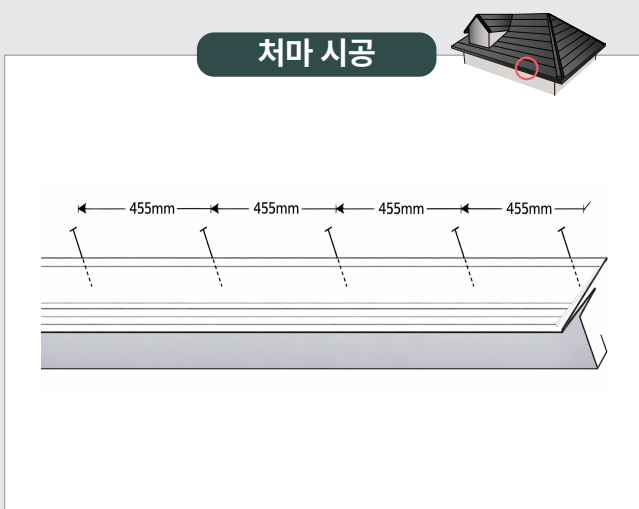
위 부속자재는 기본 형태이며, 현장별 필요에 따라 절곡이 가능합니다. (색상별 600폭 코일공급)

시공순서

- 01 하지 작업 → 02 방수시트 시공 → 03 처마후레싱 시공 → 04 먹줄작업
- 05 박공후레싱시공 → 06 벨리, 처마후레싱 시공 → 07 써모루프 본체시공 → 08 용마루 벤트 및 후레싱 시공
- 09 기타 부자재 마감 및 기밀처리 → 10 검사 및 청소

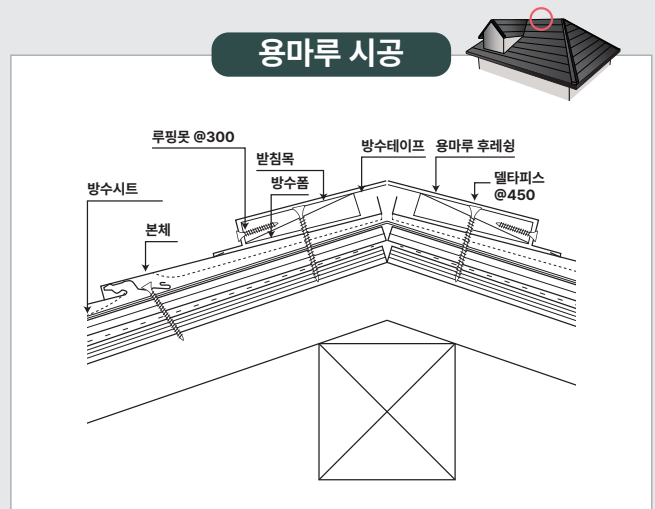
후레싱 설치

처마 시공



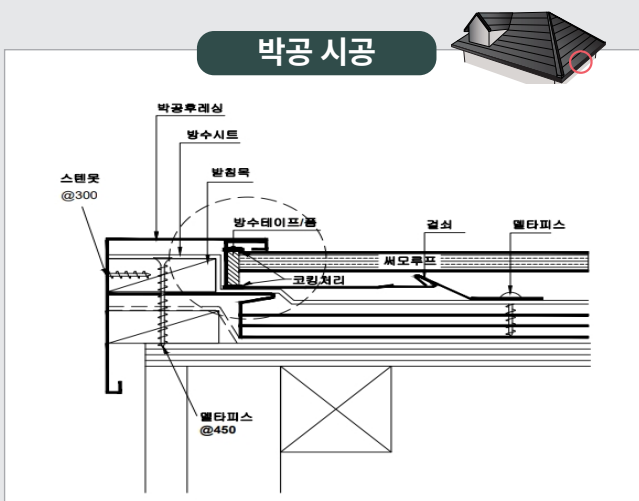
- 방수시트 아래에 스텐못을 455mm 간격으로 각재에 고정 합니다.
- 고정용 피스나 못 머리가 튀어나오지 않도록 시공합니다.

용마루 시공



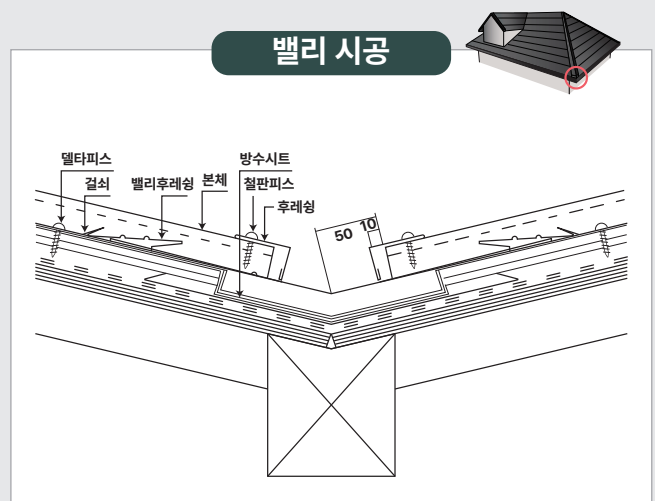
- 받침목 위에 용마루후레싱을 루핑못으로 300mm 이하 간격으로 시공 합니다.
- 용마루 심지부분과 닿는 본체의 후면부를 접어 올려 시공 합니다.

박공 시공



- 스텐못을 300mm 이하 간격으로 시공합니다.
- 지붕누수 방지를 위해 폼테이프 or 코킹 중 한가지를 선택 하여 시공합니다.

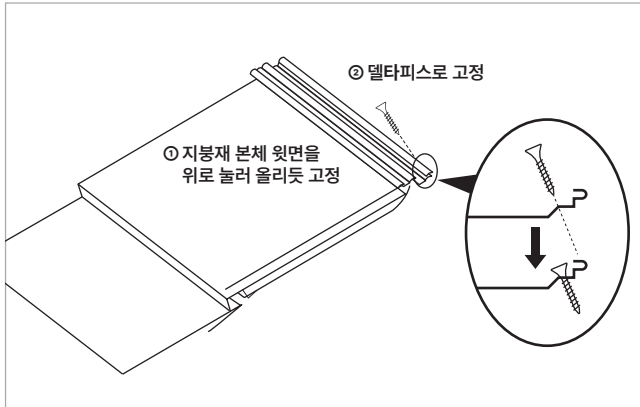
벨리 시공



- 처마와 맞닿는 부분은 30mm 정도 간격을 두어 가공 합니다.
- ㄱ자 후레싱을 가공하여 600mm 이하 간격으로 철판 피스를 이용하여 고정합니다.

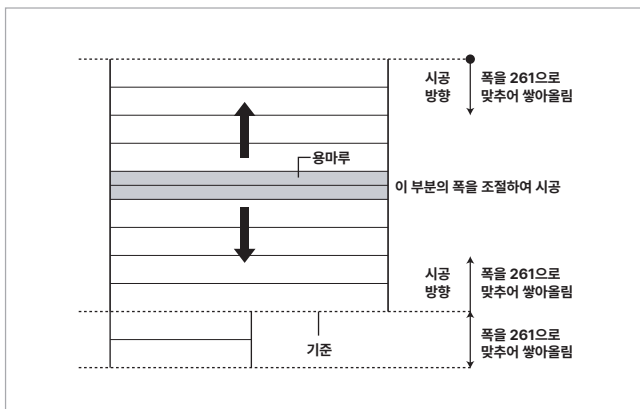
씨모루프 설치

고정방법



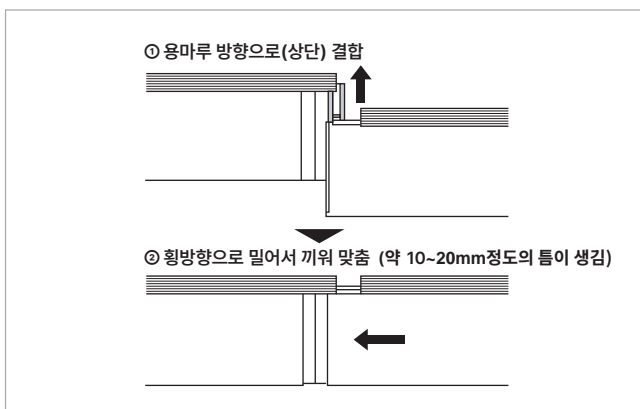
- 455mm 간격으로 델타피스를 사용하여 고정합니다.
- 델타피스는 제품본체를 용마루 방향으로 밀어 올리듯 눌러 시공합니다.

시공방향



- 처마후레싱을 기준으로 제품의 실제폭인 261mm에 맞추어 먹줄 작업을 합니다.
- 아래부터 위로(용마루 방향)으로 쌓아올려 시공합니다.

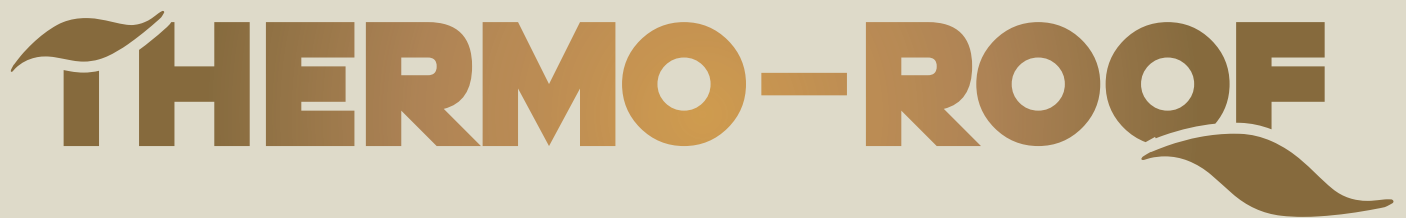
연결방법



- 본체 결합부의 위아래가 동일 선상에 위치하지 않도록 300mm이상 교차하여 시공합니다.
- 결합한 후 횡 방향으로 밀어서 끼워 넣습니다.

주의사항

- 누수의 원인이 될 수 있으므로, 합판위에 피스나 못박기를 하고 후속으로 실리콘 마감 처리를 해주십시오.
- 2.5/10이상구배에서 시공하여주십시오.
- 녹 발생 방지를 위해 본체와 부속자재 표면에 흠집이 발생한 경우 보수도료나 락커로 처리하여 주십시오.



써모 - 루프



(주)에이지엠



← 시공영상 · 제품 상세
자료보기